**Bewerbung zum Masterseminar "Advanced Topics in Finance"**

Bitte füllen Sie zur **verbindlichen** Bewerbung für das Hauptseminar am Lehrstuhl für Finanz- und Bankwirtschaft (Lst. Wilkens) **alle** folgenden Felder wahrheitsgemäß aus und senden Sie per E-Mail das **unterschriebene** Bewerbungsformular zusammen mit einem aktuellen Studis-Ausdruck mit Ihren bisherigen Noten und Anmeldungen für die Klausuren sowie einen Leistungsnachweis Ihres Bachelors an [rene.weh@wiwi.uni-augsburg.de](mailto:rene.weh@wiwi.uni-augsburg.de) **und**   
[michaela.goller@wiwi.uni-augsburg.de](mailto:michaela.goller@wiwi.uni-augsburg.de) (in cc). Bitte beachten Sie dazu die im Digicampus angegebene Deadline.

**Angaben zur Person**

Name: Klicken Sie hier, um Text einzugeben.

Vorname: Klicken Sie hier, um Text einzugeben.

Matrikelnummer: Klicken Sie hier, um Text einzugeben.

E-Mail: Klicken Sie hier, um Text einzugeben.

Telefon: Klicken Sie hier, um Text einzugeben.

Fachsemester zum Zeitpunkt des Seminars: Klicken Sie hier, um Text einzugeben.

Aktueller Stand der Leistungspunkte: Klicken Sie hier, um Text einzugeben.

ECTS gewichtete Durchschnittsnote: Klicken Sie hier, um Text einzugeben.

Studiengang: Wählen Sie ein Element aus.

Abschlussnote im Bachelor: Klicken Sie hier, um Text einzugeben.

Wann werden Sie Ihr Studium voraussichtlich abschließen (Semester/Jahr)?

Klicken Sie hier, um Text einzugeben.

In welche Fachgruppe und in welches Modul/Prüfungsfach wollen Sie die Note aus dem Seminar einbringen?

Wählen Sie ein Element aus.

**Vorkenntnisse für die Teilnahme**

Financial Engineering und Structured Finance (obligatorisch, sollte die Vorlesung Kapitalmarktorientierte Unternehmenssteuerung nicht gehört worden sein, ansonsten empfehlenswert):

Wählen Sie ein Element aus.

Kapitalmarktorientierte Unternehmenssteuerung (obligatorisch, sollte die Vorlesung Financial Engineering und Structured Finance nicht gehört worden sein, ansonsten empfehlenswert):

Wählen Sie ein Element aus.

Empirische Kapitalmarktforschung (sehr empfehlenswert):

Wählen Sie ein Element aus.

Investment Funds (empfehlenswert):

Wählen Sie ein Element aus.

Ökonometrie (empfehlenswert):

Wählen Sie ein Element aus.

ECTS gewichtete Durchschnittsnote der o. a. Noten:

Klicken Sie hier, um Text einzugeben.

|  |  |
| --- | --- |
| **Richtigkeit der Angaben und Bestätigung der Kenntnisnahme folgender Bedingungen**  Hiermit bewerbe ich mich für das Hauptseminar am Lehrstuhl für Finanz- und Bankwirtschaft. Mir ist bewusst, dass die Annahme eines mir angebotenen Seminarplatzes eine verbindliche Anmeldung zur Folge hat. Diese verbindliche Anmeldung umfasst alle für mich relevanten Zwischen- und Abschlusspräsentationen meiner eigenen sowie anderer Seminargruppen. Eine nachträgliche und selbstverschuldete Nichtteilnahme am Seminar führt zu einem Ausschluss von allen weiteren angebotenen Seminaren des Lehrstuhls für Finanz- und Bankwirtschaft. Ich versichere die Richtigkeit meiner Angaben und bestätige während der Bearbeitungszeit keine größeren Abwesenheiten in Form von Auslandsaufenthalten, Urlauben oder Praktika geplant zu haben. Des Weiteren bin ich vor meiner Bewerbung darauf hingewiesen worden, dass ich für die Teilnahme an einem vom Lehrstuhl für Finanz- und Bankwirtschaft angebotenen Seminar eines Semesters kein Urlaubssemester für dieses Semester beantragen darf. Sollte ich dennoch ein Urlaubssemester beantragen, habe ich folglich keinen Anspruch mehr auf Anrechnung meiner Prüfungsleistung aus dem Seminar. Gleiches gilt, sollte ich bereits ein Hauptseminar erfolgreich belegt haben und die Prüfungsordnung meines Studiengangs die Belegung weiterer Seminare ausschließen. | |
| Klicken Sie hier, um Text einzugeben. | Klicken Sie hier, um Text einzugeben. |
| **Ort, Datum** | **Name, Unterschrift** |

**Hinweise:**

* Weitere Informationen wie z. B. Veranstaltungstermine oder Bewerbungszeiträume der jeweiligen Seminare finden Sie im Digicampus unter der entsprechenden Veranstaltung des Semesters.
* Zur erfolgreichen Bewerbung sind erforderlich:
  + Dieses vollständig ausgefüllte und unterschriebene Bewerbungsformular
  + Eine Übersicht aller bisherigen Studienleistungen (Studis-Ausdruck mit den bisher erzielten Leistungen und den Klausuranmeldungen sowie den Leistungen aus dem Bachelor)
* Bitte senden Sie alle Dokumente bis zum im Digicampus angegebenen Termin per E-Mail zu.
* Da die Teilnahmekapazität begrenzt ist, wird gegebenenfalls eine Auswahl zwischen den Bewerbern aufgrund der Noten, den am Lehrstuhl erbrachten Leistungen, Ihren Kenntnissen in quantitativen Methoden und Ihrem allgemeinen Studienfortschritt vorgenommen.
* Wenn wir Ihnen einen Seminarplatz zusagen, Sie diesen dann aber nicht wahrnehmen oder das Seminar selbstverschuldet abbrechen, sind Sie im Interesse der anderen Studierenden von künftigen Seminaren am LFB im Regelfall ausgeschlossen.
* Aus Fairness gegenüber den anderen Seminarteilnehmern innerhalb einer Gruppe, ist eine Teilnahme nur möglich, wenn Sie während der Bearbeitungszeit keine längeren Abwesenheiten geplant haben (Praktika, längere Auslandsaufenthalte oder Urlaube, etc.).
* Bitte beachten Sie zudem, dass Sie das Seminar nur einbringen können, wenn Sie für das kommende Semester kein Urlaubssemester beantragt haben.
* Bitte prüfen Sie darüber hinaus, ob Sie bereits ein Seminar erfolgreich belegt haben und falls ja, ob Sie laut Prüfungsordnung überhaupt ein weiteres Seminar belegen dürfen.